

SCHEDA PRODOTTO
REV 2.1 - IT202003
ANUP6PC
TITAN



ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001:2015 CERTIFIED by
EuCI European Certification Institute LTD
Certificate N.: GOTT253201932

ORGANIZATION WITH ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
ISO 14001:2015 CERTIFIED by
EuCI European Certification Institute LTD
Certificate No: GOTT2532E1801



COLLEZIONE	CITY STORE
DIMENSIONI (L x P x H) in cm	Ø51 x 102,5 - 95 lt
COMPOSIZIONE	<p>Contenitore e coperchio in acciaio zincato. Dotato di sistema interno per afferrare il sacco e coperchio pieghevole per facilitare la rimozione. Posacenere integrato.</p> <p>Finitura: primer epossidico e verniciatura in poliestere a polvere color nero martele.</p>

Realizzare un idoneo fondo antitrauma in funzione dell'altezza critica di caduta. Manutenzione periodica obbligatoria come da piano consegnato al cliente.